

Tonutti Tecniche Grafiche SpA con le energie di un'azienda moderna e l'esperienza di una realtà specializzata nel labelling da ben tre generazioni, persegue la soddisfazione di tutte le parti interessate, nell'impegno del miglioramento continuo di ogni aspetto della propria attività.

Dalle cantine più prestigiose alla grande distribuzione contemporanea, l'etichetta è un mezzo insostituibile per comunicare i messaggi più diversi: che si tratti di una tradizione antica e unica, oppure di una corporate identity riconosciuta in tutto il mondo. La nostra missione è esaltare questa funzione fondamentale con una somma di valori distintivi, molteplici, decisivi. Creatività e qualità, passione e tecnologia, innovazione e flessibilità ci rendono un punto di riferimento internazionale nel settore e ci permettono di contribuire alla sua evoluzione.

L'impegno che abbiamo assunto come Direzione di *Tonutti Tecniche Grafiche SpA* è quello di un modello di impresa che assicuri l'assoluta qualità del prodotto, l'attenzione all'ambiente che ci circonda e l'ottimizzazione delle condizioni di salute e sicurezza sul lavoro per tutto il personale e le parti interessate quali ad esempio fornitori, visitatori e manutentori di aziende esterne.

Per attuare tali obiettivi la Direzione di *Tonutti Tecniche Grafiche SpA* ha deciso di adottare un modello organizzativo di gestione e controllo predisposto ai sensi del D.lgs. 231/2001, di aderire ai principi espressi dagli standard FSC® C136348 e UNI EN ISO 9001 integrando il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro conformemente alle linee guida UNI - INAIL al fine di consentire, individuare, prevenire ed affrontare le problematiche riguardanti la qualità, la salute e sicurezza sul lavoro e l'ambiente.

La linea strategica di base si articola sui seguenti principi ed obiettivi generali:

- rispetto di leggi, regolamenti e normative cogenti a livello nazionale, regionale e locale, delle norme volontarie adottate e dei criteri definiti da *Tonutti Tecniche Grafiche SpA*;
- impegno ad un ragionevole e costante miglioramento continuo degli standard qualitativi del prodotto, del servizio e delle condizioni di salute e sicurezza sul lavoro, in ottica della prevenzione e della riduzione degli infortuni e delle malattie professionali;
- massima attenzione ad individuare e soddisfare le esigenze e le aspettative del cliente in conformità ai suoi requisiti, delle parti interessate ed in particolare dei lavoratori;
- impegno per ridurre al minimo le non conformità del cliente, quelle interne ed i costi associati;
- implementazione del miglioramento continuo mediante l'analisi dei rischi, delle opportunità e l'individuazione di specifiche misure di prevenzione e protezione:
 - eliminazione dei pericoli e dove non possibile mitigazione degli effetti,
 - modifica degli elementi critici sostituendoli con processi, attività operative, materiali, attrezzature, prodotti chimici meno pericolosi,
 - utilizzo di misure tecnico-progettuali e riorganizzazione del lavoro dove necessario,
 - utilizzo di misure di tipo amministrativo, compresa la formazione dei lavoratori;
 - utilizzo dei dispositivi necessari per la protezione individuale dei lavoratori e verifica del corretto uso;
 - sensibilizzazione delle parti interessate interne ed esterne al rispetto dell'ambiente e del clima, alla diminuzione delle emissioni in atmosfera e dei gas lesivi allo strato di ozono e a effetto serra, al corretto smaltimento dei rifiuti promuovendo il riciclo, al controllo degli scarichi idrici e approvvigionamento idrico, al risparmio energetico;

- coinvolgimento di tutto il personale per il raggiungimento degli obiettivi prefissati in materia di qualità, salute e sicurezza sul lavoro e ambientali, anche mediante loro consultazione e partecipazione nelle scelte aziendali relative a questi aspetti;
- costante azione di valorizzazione, motivazione e crescita professionale delle risorse umane;
- pianificazione delle attività di formazione, informazione e coordinamento in materia di sicurezza, al fine di garantire che i lavoratori siano sensibilizzati e formati per svolgere i propri compiti in sicurezza e con senso di responsabilità verso gli altri;
- fornire tutte le risorse necessarie per la gestione efficace dei processi aziendali e del sistema QSA;
- miglioramento dell'ambiente di lavoro, della sicurezza degli impianti e dei processi produttivi ottimizzando le condizioni di lavoro nel massimo rispetto di tutti i requisiti cogenti;
- diffusione della presente Politica in tutta l'azienda e all'esterno stimolando un dialogo con tutte le parti interessate per far comprendere lo sforzo proteso al miglioramento e all'investimento in innovazione tecnologica e metodologica;
- non coinvolgimento nella violazione di qualsiasi convenzione fondamentale dell'*International Labour Organization* come definito nella dichiarazione sui principi e diritti fondamentali del lavoro.

Tonutti Tecniche Grafiche SpA intende integrare i principi e gli impegni sopra indicati con l'attuazione di una governance oculata, sia in termini di rispetto delle normative vigenti, di istruzione e formazione dei dipendenti, che di adeguamento dei rapporti con clienti e fornitori, al fine di garantire la salute e sicurezza di tutte le persone coinvolte nei processi produttivi e di servizio.

OBIETTIVI PER IL 2024

1. Riduzione dei reclami dei clienti
2. Incremento del fatturato
3. Ammodernamento dell'infrastruttura
4. Implementazione di nuovi KPI
5. Sviluppo delle competenze e della polivalenza del personale

La presente Politica viene verificata ed aggiornata annualmente in funzione dell'evoluzione della normativa di riferimento e delle valutazioni espresse in sede di riesame della direzione e costituisce il quadro di riferimento per la definizione degli obiettivi di qualità, ambiente, salute e sicurezza del sistema di gestione integrato.

Fagagna, 01/07/2024

Ing. Antonio Macchiorlatti Vignati
Amministratore Delegato

